

小型ロータリ除雪車（1.5m級）仕様書

令和8年度

白 山 市

小型ロータリ除雪車（1.5m級）仕様書

概 要

この仕様書は、小型ロータリ除雪車（1.5m級）に適用するもので、納入機は下記に定める性能、諸元、各部構造その他を満足するほか、道路除雪作業の使用に耐え得る十分な耐久性、信頼性と、良好な操縦性能を有するものとする。

納入機は運輸省令昭和26年第67号（以降の改正分を含む。）「道路運送車両の保安基準」に適合するものでなければならない。

ここに明記されていない箇所については白山市（以下「発注者」という）と物品供給人（以下「受注者」という）が協議のうえ決定するものとする。

1. 性 能 （J I S D 6 5 0 9 性能試験）

(1) 最大除雪量	1,000 t/h 以上
(2) 投雪距離	0~30 m 以上
(3) 最大除雪幅	1,500 mm
(4) 最大除雪高	1,150 mm 以上
(5) 走行速度	35 km/h 以上
(6) 騒音レベル（オペレータ耳元、無負荷、車両停止、 機関最高回転速度、運転室扉窓密閉にて）	85 dB(A) 以下

2. 除雪装置

(1) 形 式	ツーステージ形、ロータリ除雪装置
(2) 構 成	オーガ、ブロワ、旋回・放出角可変・伸縮起倒式シュート
(3) 能 力	
ブロア放出角度	右 35 度~左 50 度 以上
シュート旋回角度	340 度 以上
シュート高さ	3,100 mm 以上
昇降範囲	地下 50 mm~地上 300 mm 以上
チルト角度	左右各 4 度 以上
シュー	除雪装置の接地状態を調整できるシューを有すること。
安全装置	除雪装置に過大な負荷や衝撃が生じた場合、除雪装置の破損を防止する安全装置をオーガ系、ブロワ系に各々設けること。また、オーガ空転防止装置を設けること。
その他	ブロアケース、シュート系統、装置チルト、装置チップバックは油圧作動とする。
(4) 操 作 方 法	レバーによる操作

3. 主要諸元

(1) 全長 (走行姿勢)	6,000 mm 以下
(2) 全幅 (除雪装置含む)	1,500 mm 以下
(3) 全高 (黄色灯火上端まで)	3,000 mm 以下
(4) 最低地上高	200 mm 以上
(5) 車両総質量	7,500 kg 以下
なお、「7. 付属装置及び付属品 7-2 車両総質量に含まないもの」以外は、 本車両総質量に含むものとする。	
(6) 最小回転半径 (最外側車輪中心)	5 m 以下
(7) 乗車定員	2 人

4. 車 体

(1) 機 関	
形 式	水冷、ディーゼル機関
定格出力	90kW 以上
(2) 駆動方式	
形 式	総輪駆動式
(3) タイヤ	
形 式	スノータイヤ又はスタッドレスタイヤ
(4) 走行装置	
	後車軸もしくは前後車軸に懸架装置を有すること
(5) かじ取装置	
形 式	油圧式車体屈折機構式
(6) 運転室	
構 造	全鋼製密閉形
窓	(前) 熱線入りガラス、冬用ワイパーブレード付 (後) 冬用ワイパーブレード付
ハンドル位置	左ハンドル

5. 計器類

(1) アワーメータ	1 式
(2) 運行記録計	1 式
(3) 機関回転計 (運行記録計組込型も可)	1 式
(4) 燃料計	1 式
(5) 油圧計又は油圧警告灯 (走行用油圧回路補給用)	1 式
(6) 油温計又は油温警告灯 (走行用油圧回路用)	1 式
(7) 水温計	1 式

- (8) 充電警告灯 1 式
- (9) 機関油圧計又は機関油圧警告灯 1 式

6. 照明装置類

- (1) 前部霧灯または前部作業灯 2 灯
- (2) 黄色灯火
 - 前 回転式 1 式
 - 後 散光式 全幅 500mm以上 1 式
- (3) シュート作業灯 1 灯以上
- (4) 後方作業灯 1 灯以上
- (5) ステップランプ 1 式

7. 付属装置及び付属品

7-1 車両総質量に含むもの

- (1) バックブザー 1 式
- (2) カーヒータ 1 式
- (3) エアコン 1 式
- (4) ウインドウォッシャー (前面、電動式) 1 式
- (5) 標識板 (300×570mm 以上、車体後部取付) 1 式
- (6) アンダーミラー(後) 1 式
- (7) バッテリースイッチ 1 式
- (8) 電源ソケット 1 式
- (9) 雪切板 1 式
- (10) 走行手動レバー 1 式

7-2 車両総質量に含まないもの

- (1) 予備シャーピン (全種類各 10 本) 1 式
- (2) 標準付属工具 1 式
- (3) 取扱説明書 1 部
- (4) 部品表 1 部
- (5) 履歴簿 1 部
- (6) タイヤチェーン 1 式
- (7) 床マット 1 式

8. 塗 装

国土交通省建設機械塗装基準による。(管理番号は、別途指示による。)
表示文字については、発注者との協議により決定するものとする。

9. 検 査

完成検査は、寸法、外観、溶接、その他組立状況を検査し、さらに車両や作業装置類の動作等の確認を行い全般的な機能を検査する。

ただし、車両総質量については、本仕様書で定めたとおりであるかを、その内訳が判る資料により検査する。

検査に要する器具、人員等は受注者において準備するものとする。

10. 保 証

納入後1箇年以内に設計製作上の欠陥によるものとみなされる故障が発生した場合には、受注者は無償修理を行わなければならない。ただし、製作会社等が別に定めた保証期間が1箇年以上にわたる場合には、それを適用する。

特に重大な故障が発生したときは、上記期間経過後であっても、発注者と受注者が協議のうえ、受注者に無償修理を行わせることがある。

11. その他の事項

(1) 製造期日等の指定

納入機は新品でなければならない。

(2) 灯火の取付方法の指定

黄色灯火の取付方法は、次のとおりとする。

(ア) 黄色灯火の規格、取付位置については、「道路維持作業用自動車及び道路管理用緊急自動車の取扱について（昭和55年6月5日付け、建設省機発第473号(以降の改正分を含む)）」に準じるものとする。

(イ) 黄色灯火等は、運転室又は作業装置上部に堅固に取付け、黄色灯火の重量、振動に耐えるよう取付部分に必要な補強を行うものとする。

(3) バッテリー上がり防止装置等について

バッテリー上がり防止のため、バッテリーカットスイッチ及びバッテリー盗難防止装置を取り付けるものとする。

(4) 提出図書の言語の指定

取扱説明書など提出を義務づけられた図書に使用する言語は、日本語とする。

(5) 緩和申請等について

本履行にあたり、車両登録、基準緩和の申請及び道路維持作業車の申請・届出については受注者が行なうものとする。また、これらにかかる費用は入札額に含めるものとする。（発注者が負担する費用は、自賠責保険料、自動車リサイクル預託金及び重量税とし、それ以外の申請・届出に係る費用は入札額に含めるものとする。）

ただし、これにより難しい場合は発注者の指示を受けるものとする。

1 2. 購入予定台数

1 台

1 3. 納入場所

白山市女原地内（旧尾口支所駐車場前）

1 4. 納入期限

令和9年3月10日

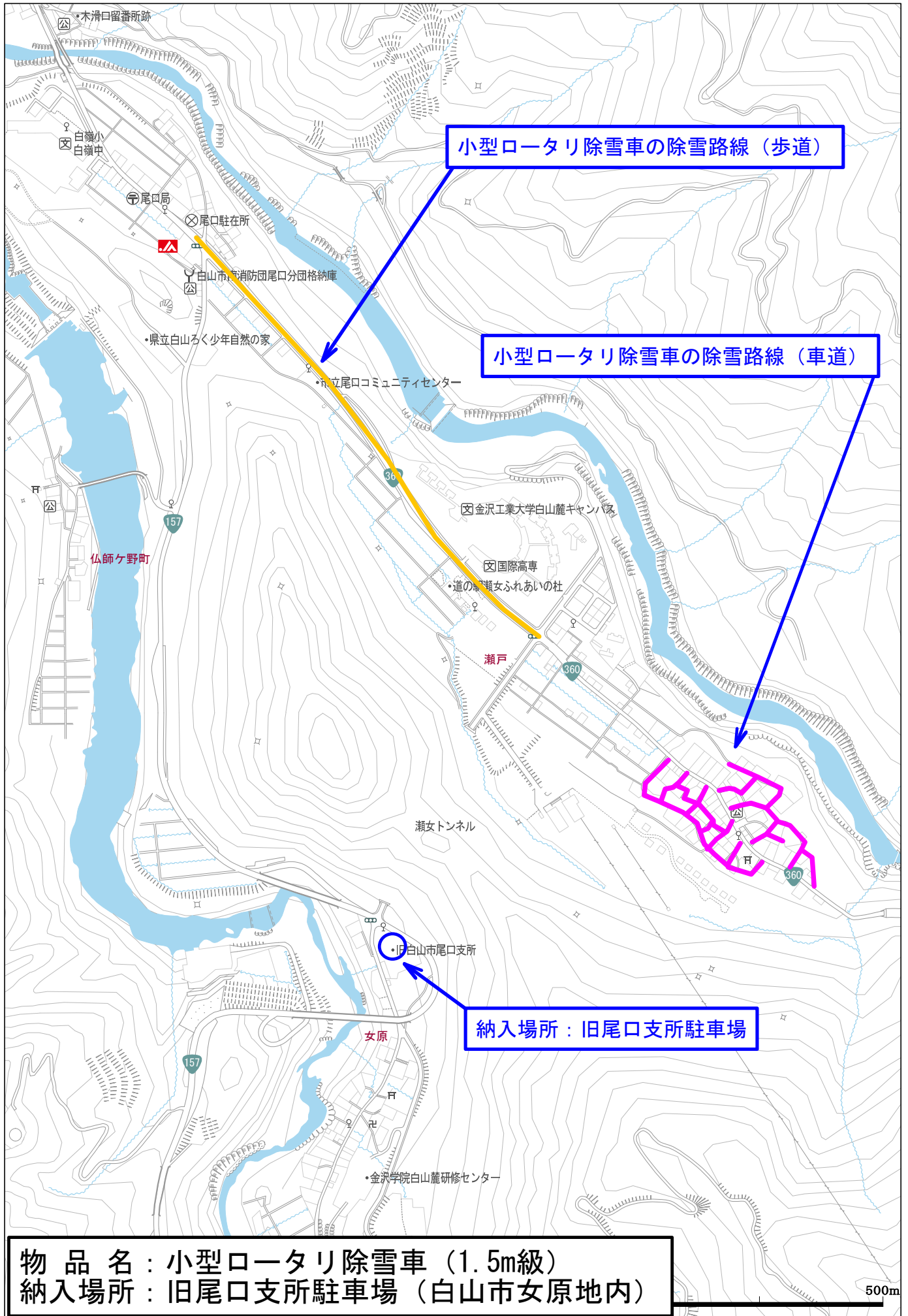
1 5. 既存除雪機械について

ロータリ除雪車 H T R 1 4 1

メーカー	株式会社N I C H I J O
登録番号	石川99に60
車台番号	H T R 1 4 0 - 3 1 8
形式・規格	H T R 1 4 0 1. 5m級
初度登録	平成元年11月
アワメーター	1, 168.0hr (R8.3.26現在)
走行距離	4, 280.9km (R8.3.26現在)
仕様	除雪幅 1.5m
引渡場所	旧尾口支所駐車場前（白山市女原地内）
引渡時期	新車納入時に入替

1 5-2 引渡条件

- (1) 車両は現状有姿での引渡とする。
- (2) 車両の状態については、入札書提出前の現車の事前確認を可能とする。
- (3) その日程については、別途調整するものとする。
- (4) 現車確認をしない場合は車両の状態について、承諾したものとみなす。
- (5) 入札書提出後の異議、不服申し立ては受け付けないものとする。
- (6) 市は車両について、瑕疵担保責任を負わない。引渡後に隠れた瑕疵を発見しても市は一切の責任を負わない。
- (7) 本履行にあたり、引渡場所からの運搬費その他取引にかかる費用、車両登録等の申請・届出にかかる費用は入札額に含めるものとする。
- (8) 引渡後に「白山市」などの白山市が指定する表示をすべて削除し、消去後の写真を提出すること。
- (9) 車両引渡後に「物品受領書」を提出すること。
- (10) この仕様書に定めのない事項に疑義が生じた場合は、別途協議を行うものとする。



小型ロータリ除雪車の除雪路線（歩道）

小型ロータリ除雪車の除雪路線（車道）

納入場所：旧尾口支所駐車場

物品名：小型ロータリ除雪車（1.5m級）
 納入場所：旧尾口支所駐車場（白山市女原地内）

	課 長		担当課長		課長補佐		係 長		設計者	
令和8年度										
物 品 購 入 (当 初) 設 計 書										
物 品 名	小型ロータリ除雪車 1.5m級									
納 入 場 所	白山市内									
事 業 概 要	小型ロータリ除雪車購入 (1.5m級) N=1台									
事 業 日 数	日	納 入 期 限	令和9年3月10日				地 区			
事 業 区 分			歩 掛 単 価	適 用 記 号				附 属 図 面	枚	

仕 様

本事業は、「白山市小型ロータリ除雪車（1.5m級）仕様書」により実施すること。

特 記 仕 様

事業費総括表

費目	金額	摘要
事業費		
事業費		
本事業費		
附帯工事費		
測量及び試験費		
用地費及び補償費		
用地費		
補償費		
補償工事費		
機械器具費		
営繕費		
事務費		
事務雑費		
工事雑費		

事業費内訳表

費目 工種 種別 細別・規格	数量	単位	単価	金額	摘要
除雪機械整備事業					
小型ロータリ除雪車 1.5m級	1	式			
小型ロータリ除雪車 引取 HTR141	1	式			
小計					
消費税等相当額					
	1	式			
合計					

施行 第0-001号 V0001		単価表		小型ロータリ除雪車 1.5m級		1式当り	
名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要		
小型ロータリ除雪車 (1.5m級) X00001	1	式					
油圧式チップバック X00002	1	式					
長形雪切板 X00003	1	式					
前面熱線ガラス X00004	1	式					
前方作業灯 X00005	1	式					
後方作業灯 X00006	1	式					
ステップランプ X00007	1	式					
床マット X00008	1	式					
バッテリーカットスイッチ X00009	1	式					
バッテリー盗難防止 X00010	1	式					

施行 第0-001号 V0001	<h1>単価表</h1>	小型ロータリ除雪車 1.5m級	1式当り
---------------------	--------------	----------------------	------

名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
電源ソケット X00011	1	式			
エアコン X00012	1	式			
走行レバー X00013	1	式			
タイヤチェーン X00014	1	式			
車検登録手数料 X00015	1	式			
輸送費 X00016	1	式			
合 計	1	式			

登録単価表

単価コード	名称・規格	単位	単価	摘要
X0001	小型ロータリ除雪車 (1.5m級)	台		
X0002	油圧式チップバック	式		
X0003	長形雪切板	式		
X0004	前面熱線ガラス	式		
X0005	前方作業灯	式		
X0006	後方作業灯	式		
X0007	ステップランプ	式		
X0008	床マット	式		
X0009	バッテリースイッチ	式		
X0010	バッテリー盗難防止	式		
X0011	電源ソケット	式		
X0012	エアコン	式		
X0013	走行レバー	式		

登 録 単 価 表

単価コード	名 称 ・ 規 格	単位	単 価	摘 要
X0014	タイヤチェーン	式		
X0015	車検登録手数料	式		
X0016	輸送費	式		